

Airpack 薄膜分離式氮氣產生系統

一、製造公司簡介

 千涵國際股份有限公司 FELCA INTERNATIONAL CO., LTD.			
製造商	荷蘭 AIRPACK B.V.	檔案編號	FE-A-18-001
公司型態	設備製造與系統工程	日期	2018.01.26
電話	+31 (0)111 - 415 455		
地址	Zierikzee Groeneweegje 19 – 25 4301 RN The Netherlands		
網站	www.airpack.nl		
作者	何祐冠		
審查	張曙光		

二、系統特色

Airpack 的氮氣供應系統，是採用中空纖維薄膜的分離技術，將壓縮空氣分離產生氮氣，純度可達 92-99.9% ，氮氣產生量可達 2,000 Nm³ / hr.。



千涵國際股份有限公司 Felca international corp.

台南市永康區蔦松三街 120-1 號 1F

Tel: +886-6-2423111 Fax: +886-6-2425699

E-mail : kflow@seed.net.tw

www.kffilters.com.tw

三、薄膜式與變壓吸附式(PSA) 比較表

	薄膜式	變壓吸附式
零件更換	無轉動元件，不需要經常更換零件。	切換閥經常性切換，需更換零件。
保養	不需例行性保養	需經常例行性保養
儲存槽	不需要	需要緩衝用空氣及氮氣混合槽
操作控制	簡單	複雜
壽命	大約八年	每年折損 17 % (更換沸石不便宜)
進口溫度	最高溫 50°C	介於 35°C~ 40°C
冷卻器	沒有	如果內部溫度超過 40°C，則需冷卻器 (在溫度高的地區，需加裝冷卻器，如中東地區)
壓損	0.5 bar	2.0 bar
純度	達 99.9% (通常氮封系統需要之純度為 95-97%)	達 100 p.p.m O ₂
壓縮機功率	100%	超過 100%補償壓降
壓縮機容量	100%	灌裝過程中必須滿足 120%需求高峰
佔位面積	占地空間小	占地空間大
成本	100%	200% 含維護成本
啟動時間	迅速	啟動困難，時間長
純度成果	可迅速達到	需要運轉 1-2 天才能達到需要的純度

四、內部構造

當空氣由左側進入薄膜時，流速較快的氧氣會經過薄膜而先被分離，剩下的氮氣會在出口端被收集起來，藉由薄膜分離技術來取得純氮氣。

